

Indicado para jateamento e shot peening de peças fundidas, forjadas, estampadas, conjuntos soldados, etc. Pode operar com granalhas de aço esféricas, opcionalmente com granalhas angulares.



Características gerais

- **Material:** construída com **aço resistente** ao desgaste.
- **Produção:** se caracteriza por obter **ciclos extremamente rápidos**.
- **Tempo:** **reduz significativamente** o período de jateamento.
- **Acabamento:** garante **maior uniformidade** das peças jateadas, mesmo em peças mais complexas.
- **Desvio na monovia:** funciona com **acionamento pneumático**.

Características componentes

Sistema de exaustão

Compacto, utiliza cartuchos com elemento não-tecido. **Possui limpeza automática** através de jato pulsante e obtém baixo nível de pó residual. **Atende as principais normas ambientais**.

Turbinas

com sistema exclusivo, patenteado. Reduz o tempo de jateamento, sendo mais produtivas que as máquinas com gancheiras oscilantes.

Portas de serviço

Duas, com abertura manual, estruturadas com nervuras soldadas, montadas sobre rolamentos.

Painel de comando

Montado em armário blindado, **atende as normas para o setor, está equipada com CLP e IHM.**

Opcionais

- Inversor para as turbinas.
- Peneira rotativa ou vibratória.
- Revestimento em aço para operar com granalhas angulares.

Especificações

Modelo	Capacidade do gancho	Nº de turbinas	Potência da turbina		Volume total de granalha lançada
			HP	Kw	
GM-0610-2.7.5	350 kg	2	10	7,5	164 kg/min
GM-0914-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min
GM-1218-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min
GM-1218-3.11	500 kg	3	15	11	447 kg/min
GM-1520-3.11	1000 kg	3	15	11	447 kg/min
GM-1530-4.11	1500 kg	4	15	11	596 kg/min

* Dados operando à 60 hz. Em 50 hz o volume de abrasivo lançado é aproximadamente 37% maior.