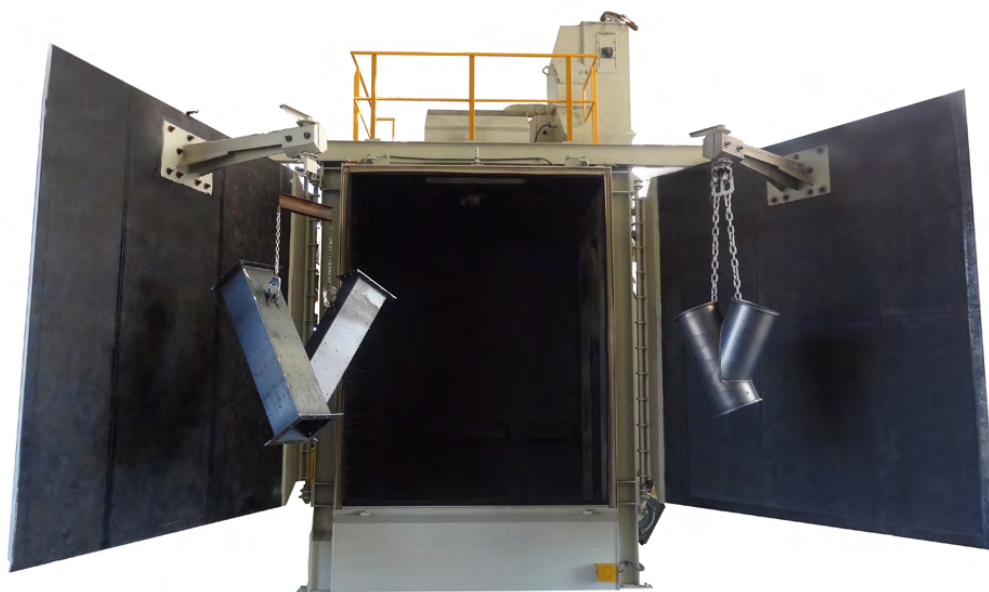


Indicado para jateamento e shot peening de peças fundidas, forjadas, estampadas, conjuntos soldados, etc. Pode operar com granalhas de aço esféricas, opcionalmente com granalhas angulares.



Características gerais

- **Material:** construída com **aço resistente** ao desgaste.
- **Produção:** se caracteriza por obter **ciclos extremamente rápidos**.
- **Tempo:** **reduz significativamente** o período de jateamento.
- **Acabamento:** garante **maior uniformidade** das peças jateadas, mesmo em peças mais complexas.

Características componentes

Sistema de exaustão: compacto, utiliza cartuchos com elemento não-tecido. Possui **limpeza automática** através de jato pulsante e **atende as principais normas ambientais**.

Turbinas: com sistema exclusivo, patentado. **Reduz o tempo de jateamento sendo mais produtivas** que as máquinas similares ou até mesmo com gancheiras oscilantes.

Portas de serviço: duas, com abertura manual, estruturadas com **nervas soldadas**, montadas sobre rolamentos.

Painel de comando: montado em **armário blindado**, **atende as normas** para o setor, está equipada com **CLP**.

Opcionais

- Inversor para as turbinas.
- Peneira rotativa ou vibratória.
- Revestimento em aço para operar com granalhas angulares.

Especificações

Modelo	Capacidade do gancho	Nº de turbinas	Potência da turbina		Volume total de granalha lançada	Modelo de coletor de pó recomendado	Dimensões (mm)								
			HP	Kw			a (Ø)	b	c	d	e	f	g	h	i
GM-0610-2.7.5	350 kg	2	10	7,5	164 kg/min	2.75	600	1000	2160	2600	1410	1850	1150	4250	3450
GM-0914-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	2.11	900	1400	3400	4300	2100	2850	1900	5000	4420
GM-1218-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	2.11	1200	1800	3900	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1218-3.11	500 kg	3	15	11	447 kg/min	3.11	1200	1800	3800	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1520-3.11	1000 kg	3	15	11	447 kg/min	3.11	1500	2000	4000	4850	2250	3450	2500	6570	7650
GM-1530-4.11	1000 kg	4	15	11	596 kg/min	4.11	1500	3000	5000	5100	2500	3500	2500	7500	7850

* Dados operando à 60 hz. Em 50 hz o volume de abrasivo lançado é aproximadamente 37% maior.

