

De alta reciclagem, pequena geração de pó e alta produtividade é utilizada em metais ferrosos. É um abrasivo metálico, produzido a partir de aço selecionado.



Aplicações

Limpeza de superfícies metálicas para eliminar a corrosão até o material branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento. Utilizada no processo de jateamento em cabines, gabinetes ou equipamentos turbinados em que o abrasivo pode ser reciclado e purificado para sua re-utilização. Realiza até 400 ciclos de vida útil.

Granalha angular (grit)

Limpeza de superfícies metálicas de aço ou ferro fundido para eliminar a corrosão até o metal branco e produzir um padrão de ancoragem que melhore a aderência do posterior tratamento, seja por pintura, metalização ou emborrachamento. É usada também no corte e polimento de pedras.

Tipo	Tamanho (mm)
SAE G-12	2 - 1,68
SAE G-25	1,00 - 0,71
SAE G-14	1,68 - 1,41
SAE G-40	0,84 - 0,42
SAE G-16	1,41 - 1,19
SAE G-50	0,59 - 0,297
SAE G-18	1,19 - 1,00
SAE G-80	0,35 - 0,117

Granalha esférica (shot)

Limpeza carepas de peças fundidas ou forjadas, geralmente em gabinetes pressurizados ou equipamentos turbinados. Para tratamento de shot-peening são normalmente usados em gabinetes a pressão.

Tipo	Tamanho (mm)
SAE S-660	2 - 1,68
SAE S-330	1,00 - 0,84
SAE S-550	1,68 - 1,41
SAE S-280	0,84 - 0,71
SAE S-460	1,41 - 1,19
SAE S-230	0,71 - 0,59
SAE S-390	1,19 - 1,00
SAE S-170	0,59 - 0,42