

Pouco abrasiva, devido a forma esférica associada à dureza e a densidade do vidro, **remove contaminações e acabam superfícies com rapidez e eficiência, sem destruir as tolerâncias das peças tratadas.** É um material inerte, não reage com os materiais tratados, pois não se incrustam nas superfícies jateadas.



Aplicações

- Limpeza.
- Acabamentos acetinados.
- Gravação.
- Desrebarbeamento.
- Shot peening (martelamento: geram micro-tensões elevadas que alteram as características normais, como: resistência à fadiga, ao atrito, à ruptura, ao desgaste, à oxidação e às altas temperaturas).

Características

- Baixa produtividade.
- Média reciclagem.
- Dureza situa-se entre 5 e 7 na escala MOHS.

Granulometrias mais usuais em jateamento

Denominação	Malha a.s.t.m.	Diâmetro (microns)
RA	30 - 70	425 - 212
RB	50 - 80	300 - 180
RC	60 - 100	250 - 150
RD	70 - 140	215 - 107
RF	100 - 170	150 - 90
RG	140 - 270	106 - 53
RH	170 - 325	90 - 45
RI	53 - finos	38 - finos