



Características

- **Grande autonomia e economia de energia:** equipada com bateria de lítio de 48V.
- **Facilidade:** sistema de descarga automática permite que se despeje os detritos em container.
- **Desenho ergonômico:** permite operação segura e confortável.
- **Moderna:** IHM touch screen permite controle individual das escovas principal e laterais.
- **Boa filtragem:** sistema avançado com maior área de filtro e maior capacidade de vácuo.
- **Acabamento contra ruídos e proteção do operador das intempéries:** cabine totalmente fechada com portas laterais e pára-brisa que pode ser movido para cima.

Especificações

Item	Valor
Largura de varrimento	> 1.900 mm
Capacidade de limpeza	>12.000 m ² /h
Aclive máximo	25 %
Largura da escova principal	800 mm
Diâmetro das escovas auxiliares (2x)	500 mm
Potência total	9,6 Kwh
Autonomia	6~8 H
Capacidade do tanque d'água	50 l
Capacidade do reservatório de resíduos	170 l
Potência de acionamento	2500 W
Velocidade de trabalho	>7 km/h
Velocidade de deslocamento	>9,8 km/h
Área filtrante	5 m ²
Raio de giro	1.200 mm
Dimensões (H/W/L)	2,15/2/2,48 m
Peso vazio	1.080 kg
Altura de descarga dos resíduos	> 900 mm
Chassis	monobloco